

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

«20.20. Τριθέσια κούνια παιδων»

Διαστάσεις οργάνου	
Μήκος	5200 mm
Πλάτος	1600 mm
Ύψος	2300 mm
Πιστοποίηση	EN 1176:2008/1,2
Απαιτήσεις ασφαλείας	
Απαιτούμενος χώρος	7200X5200mm
	37,4m ²
Μέγιστο ύψος πτώσης	1200 mm
Ηλικιακή ομάδα	3+



Το όργανο αποτελείται από :

- Δύο (2) μεταλλικές οριζόντιες δοκούς,
- Έξι (6) ξύλινα υποστυλώματα,
- Τρία (3) καθίσματα παιδων με αλυσίδες.

Περιγραφή

Οι οριζόντιες δοκοί της κούνιας κατασκευάζονται από ενισχυμένο σιδηροσωλήνα Φ89mm. Στηρίζονται σε έξι κεκλιμένα υποστυλώματα, ένα ζεύγος σε κάθε άκρο και ένα ζεύγος στο μέσο, από επικολλητές δοκούς διαστάσεων 100X100mm. Στο κάτω μέρος των δοκών και σε κατάλληλες θέσεις συγκολλώνται έξι κουζινέτα από γαλβανισμένο χάλυβα, ειδικά σχεδιασμένα για την ανάρτηση των καθισμάτων. Τα καθίσματα έχουν διαστάσεις 440X180X40mm και είναι κατασκευασμένα από καουτσούκ με εσωτερική ενίσχυση από αλουμίνιο. Αναρτώνται από τα κουζινέτα με τη χρήση ζεύγους γαλβανισμένων αλυσίδων.

- Το όργανο φέρει σήμανση με τις πληροφορίες που απαιτούνται από το πρότυπο EN 1176:2008.
- Το όργανο συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα έντυπα για την τοποθέτηση και συντήρηση του (σχέδια με τις διαστάσεις της κατασκευής καθώς και του ελεύθερου χώρου που απαιτείται περιμετρικά, οδηγίες εγκατάστασης, οδηγίες θεμελίωσης και οδηγίες συντήρησης).
- Σε όλες τις διαδικασίες παραγωγής υιοθετούνται τα :
 - Πρότυπο EN 1176:2008/1-7 για τους εξοπλισμούς παιδοτόπων,
 - Σύστημα ISO 9001:2008 για τη διαχείριση ποιότητας,
 - Σύστημα ISO 14001:2004 για την περιβαλλοντική διαχείριση.
 - Σύστημα ΕΛΟΤ ISO 1801:2008 για την Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία.