

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
«10.11. Τετραθέσια κούνια παιδων - νηπίων»

Διαστάσεις οργάνου	
Μήκος	6600 mm
Πλάτος	1300 mm
Ύψος	2300 mm
Πιστοποίηση	EN 1176:2008/1,2
Απαιτήσεις ασφαλείας	
Απαιτούμενος χώρος	7200X6600mm 47,5m ²
Μέγιστο ύψος πτώσης	1200 mm
Ηλικιακή ομάδα	1,5+



Το όργανο αποτελείται από :

- Δύο (2) μεταλλικές οριζόντιες δοκούς,
- Έξι (6) μεταλλικά υποστυλώματα,
- Δύο (2) καθίσματα παιδων με αλυσίδες,
- Δύο (2) καθίσματα νηπίων με αλυσίδες.

Περιγραφή

Οι οριζόντιες δοκοί της κούνιας κατασκευάζονται από ενισχυμένο σιδηροσωλήνα Φ89mm. Στηρίζονται σε τρία ζεύγη καμπύλα, μεταλλικά υποστυλώματα από σιδηροσωλήνα Φ76mm. Στο κάτω μέρος της κάθε δοκού και σε κατάλληλες θέσεις συγκολλούνται οχτώ κουζινέτα από γαλβανισμένο χάλυβα, ειδικά σχεδιασμένα για την ανάρτηση των καθισμάτων. Τα καθίσματα παιδων έχουν διαστάσεις 440X180X40mm και είναι κατασκευασμένα από καουτσούκ με εσωτερική ενίσχυση από αλουμίνιο. Τα καθίσματα νηπίων έχουν διαστάσεις 440X330X250mm και έχουν την μορφή «λίχνου» όπου το παιδί φωλιάζει στη θέση και προστατεύεται περιμετρικά. Αναρτώνται από τα κουζινέτα με τη χρήση ζεύγους γαλβανισμένων αλυσίδων.

- Το όργανο φέρει σήμανση με τις πληροφορίες που απαιτούνται από το πρότυπο EN 1176:2008.
- Το όργανο συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα έντυπα για την τοποθέτηση και συντήρηση του (σχέδια με τις διαστάσεις της κατασκευής καθώς και του ελεύθερου χώρου που απαιτείται περιμετρικά, οδηγίες εγκατάστασης, οδηγίες θεμελίωσης και οδηγίες συντήρησης).
- Σε όλες τις διαδικασίες παραγωγής υιοθετούνται τα :
 - Πρότυπο EN 1176:2008/1-7 για τους Εξοπλισμούς Παιδοτόπων,
 - Σύστημα ISO 9001:2008 για τη Διαχείριση Ποιότητας,
 - Σύστημα ISO 14001:2004 για την Περιβαλλοντική Διαχείριση.



- Σύστημα ΕΛΟΤ ISO 1801:2008 για την Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία.