

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

«10.21. Διθέσια κούνια νηπίων τύπου Π»

Διαστάσεις οργάνου	
Μήκος	3100 mm
Πλάτος	125 mm
Ύψος	2400 mm
Πιστοποίηση	EN 1176:2008/1,2
Απαιτήσεις ασφαλείας	
Απαιτούμενος χώρος	7200X3100mm
	22,3 m ²
Μέγιστο ύψος πτώσης	1200 mm
Ηλικιακή ομάδα	1,5+



Το όργανο αποτελείται από :

- Μία (1) μεταλλική οριζόντια δοκό,
- Δύο (2) μεταλλικά υποστυλώματα,
- Δύο (2) καθίσματα νηπίων με αλυσίδες.

Περιγραφή

Η οριζόντια δοκός της κούνιας κατασκευάζεται από ενισχυμένο σιδηροσωλήνα Φ125mm. Στηρίζεται σε δύο μεταλλικά υποστυλώματα από σιδηροσωλήνα Φ125mm. Στο κάτω μέρος της δοκού και σε κατάλληλες θέσεις συγκολλούνται τέσσερα κουζινέτα από γαλβανισμένο χάλυβα, ειδικά σχεδιασμένα για την ανάρτηση των καθισμάτων. Τα καθίσματα έχουν διαστάσεις 440X330X250mm και είναι κατασκευασμένα από καουτσούκ με εσωτερική ενίσχυση από αλουμίνιο. Έχουν την μορφή «λίκνου» όπου το παιδί φωλιάζει στη θέση και προστατεύεται περιμετρικά. Αναρτώνται από τα κουζινέτα με τη χρήση ζεύγους γαλβανισμένων αλυσίδων.

- Το όργανο φέρει σήμανση με τις πληροφορίες που απαιτούνται από το πρότυπο EN 1176:2008.
- Το όργανο συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα έντυπα για την τοποθέτηση και συντήρηση του (σχέδια με τις διαστάσεις της κατασκευής καθώς και του ελεύθερου χώρου που απαιτείται περιμετρικά, οδηγίες εγκατάστασης, οδηγίες θεμελίωσης και οδηγίες συντήρησης).
- Σε όλες τις διαδικασίες παραγωγής υιοθετούνται τα :
 - Πρότυπο EN 1176:2008/1-7 για τους Εξοπλισμούς Παιδοτόπων,
 - Σύστημα ISO 9001:2008 για τη Διαχείριση Ποιότητας,
 - Σύστημα ISO 14001:2004 για την Περιβαλλοντική Διαχείριση.
 - Σύστημα ΕΛΟΤ ISO 1801:2008 για την Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία.