

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

«20.04. Διθέσια κούνια παιδών»

Διαστάσεις οργάνου	
Μήκος	3700 mm
Πλάτος	1600 mm
Ύψος	2300 mm
Πιστοποίηση	EN 1176:2008/1,2
Απαιτήσεις ασφαλείας	
Απαιτούμενος χώρος	7200X3700mm
	26,4m ²
Μέγιστο ύψος πτώσης	1200 mm
Ηλικιακή ομάδα	3+



Το όργανο αποτελείται από :

- Μία (1) μεταλλική οριζόντια δοκό,
- Τέσσερα (4) ξύλινα υποστυλώματα,
- Δύο (2) καθίσματα παιδών με αλυσίδες,

Περιγραφή

Η οριζόντια δοκός της κούνιας κατασκευάζεται από ενισχυμένη σιδηροσωλήνα Φ89mm. Στηρίζεται σε τέσσερα κεκλιμένα υποστυλώματα, ένα ζεύγος σε κάθε πλευρά, από επικολητές δοκούς διαστάσεων 100X100mm. Στο κάτω μέρος της δοκού και σε κατάλληλες θέσεις συγκολλώνται τέσσερα κουζινέτα από γαλβανισμένο χάλυβα, ειδικά σχεδιασμένα για την ανάρτηση των καθισμάτων. Τα καθίσματα παιδών έχουν διαστάσεις 440X180X40mm και είναι κατασκευασμένα από καουτσούκ με εσωτερική ενίσχυση από αλουμίνιο. Αναρτώνται από τα κουζινέτα με τη χρήση ζεύγους γαλβανισμένων αλυσίδων.

- Το όργανο φέρει σήμανση με τις πληροφορίες που απαιτούνται από το πρότυπο EN 1176:2008.
- Το όργανο συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα έντυπα για την τοποθέτηση και συντήρηση του (σχέδια με τις διαστάσεις της κατασκευής καθώς και του ελεύθερου χώρου που απαιτείται περιμετρικά, οδηγίες εγκατάστασης, οδηγίες θεμελίωσης και οδηγίες συντήρησης).
- Σε όλες τις διαδικασίες παραγωγής υιοθετούνται τα :
 - Πρότυπο EN 1176:2008/1-7 για τους εξοπλισμούς παιδοτόπων,
 - Σύστημα ISO 9001:2008 για τη διαχείριση ποιότητας,
 - Σύστημα ISO 14001:2004 για την περιβαλλοντική διαχείριση.
 - Σύστημα ΕΛΟΤ ISO 1801:2008 για την Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία.