

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ «25.04. Διπλός ζυγός»

Διαστάσεις οργάνου	
Μήκος	1900 mm
Πλάτος	100 mm
Ύψος	2200 mm
Πιστοποίηση	EN 1176:2008/1
Απαιτήσεις ασφαλείας	
Απαιτούμενος χώρος	5400X3900mm
	21m ²
Μέγιστο ύψος πτώσης	2200 mm
Ηλικιακή ομάδα	3+



Το όργανο αποτελείται από :

- Τρία (3) κάθετα στηρίγματα,
- Δύο (2) οριζόντιους σιδηροσωλήνες.

Περιγραφή

Το όργανο κατασκευάζεται από τρεις κάθετες επικολητές δοκούς 100X100mm που ενώνονται στο πάνω μέρος τους με δύο οριζόντιους σιδηροσωλήνες Φ 26mm.

- Το όργανο φέρει σήμανση με τις πληροφορίες που απαιτούνται από το πρότυπο EN 1176:2008.
- Το όργανο συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα έντυπα για την τοποθέτηση και συντήρηση του (σχέδια με τις διαστάσεις της κατασκευής καθώς και του ελεύθερου χώρου που απαιτείται περιμετρικά, οδηγίες εγκατάστασης, οδηγίες θεμελίωσης και οδηγίες συντήρησης).
- Σε όλες τις διαδικασίες παραγωγής υιοθετούνται τα :
 - Πρότυπο EN 1176:2008/1-7 για τους εξοπλισμούς παιδοτόπων,
 - Σύστημα ISO 9001:2008 για τη διαχείριση ποιότητας,
 - Σύστημα ISO 14001:2004 για την περιβαλλοντική διαχείριση.
 - Σύστημα ΕΛΟΤ ISO 1801:2008 για την Υγιεινή και Ασφάλεια στην Εργασία.